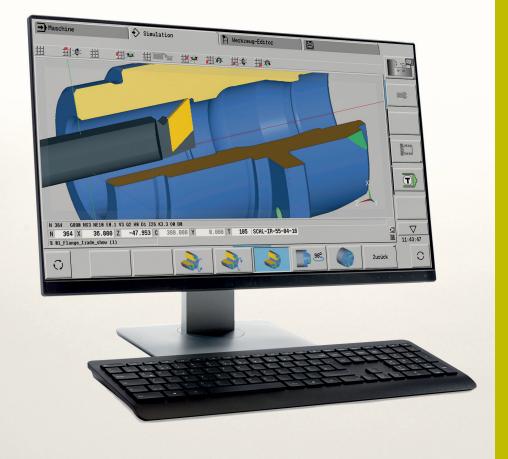


# **HEIDENHAIN**



# Programmierplatz für Drehsteuerungen

Programmierung und Ausbildung auf dem PC

#### Warum ein Programmierplatz?

Selbstverständlich können Sie Ihre Programme mit den HEIDENHAIN-Drehsteuerungen sehr gut an der Maschine erstellen. Trotzdem kann es vorkommen, dass die Auslastung der Maschine oder kurze Umspannzeiten ein konzentriertes Programmieren vor Ort nicht zulassen. Mit DataPilot, dem HEIDENHAIN-Programmierplatz für Drehsteuerungen haben Sie die Möglichkeit wie an Ihrer Maschine zu programmieren, jedoch abseits vom Werkstattlärm.

#### Programme erstellen

Das Programmieren, Testen und Optimieren der Zyklen-, smart. Turn- oder DIN PLUS-Programme mit dem Programmierplatz verkürzt die Stillstandszeiten auf der Maschine erheblich. Dabei brauchen Sie nicht umzudenken, denn mit DataPilot programmieren und testen Sie wie an der Drehmaschine. DataPilot basiert auf der gleichen Software wie die Steuerung. Das gibt Ihnen auch die Sicherheit, dass ein auf DataPilot erstelltes Programm sofort auf der Maschine läuft.

#### **Extern erstellte Programme testen**

Natürlich können Sie auch Programme testen die auf einem CAD/CAM-System erstellt wurden. Die hochauflösende Testgrafik hilft Ihnen selbst bei komplexen Programmen Konturverletzungen und versteckte Details sicher zu erkennen.

Da der DataPilot auf der gleichen Software

#### **Ausbildung mit DataPilot**

wie die Drehsteuerung basiert, ist er bestens für die Aus- und Weiterbildung geeignet. Die Programmierung und der Programmtest laufen auf dem DataPilot-PC exakt so ab, wie auf der Maschine. Selbst Einrichtefunktionen wie Werkstück-Nullpunkt definieren, Werkzeuge vermessen oder die Abarbeitung einzelner Zyklen bzw. smart. Turn- oder DIN PLUS-Programme wird mit dem DataPilot simuliert. Das gibt dem Auszubildenden Sicherheit für das spätere Arbeiten an der Maschine.

#### Programme archivieren

Obwohl die HEIDENHAIN-Drehsteuerungen eine große Speicherkapazität besitzen, ist es empfehlenswert, die erstellten Programme zusätzlich auf einem externen System zu sichern. Die HEIDENHAIN-Drehsteuerungen besitzen eine USB- und eine Ethernet-Schnittstelle. Damit haben Sie alle Voraussetzungen, die Steuerung in Ihr bestehendes Netzwerk einzubinden oder den DataPilot-PC direkt mit der Steuerung zu verhinden

Komfortable Programmtransferfunktionen unterstützen sowohl das Programmieren, als auch das Archivieren auf dem DataPilot-PC.

#### Was kann der Programmierplatz?

In den Programmierbetriebsarten stehen Ihnen die gleichen Funktionen zur Verfügung, wie bei der Drehsteuerung an der Maschine. Sie arbeiten mit der original Steuerungssoftware – d. h. ohne Kompatibilitätsprobleme. Die am Programmierplatz erstellten Programme laufen auf Ihrer Maschine, die mit der jeweiligen Steuerung ausgerüstet ist. Voraussetzung dafür ist, dass die DataPilot-Software an Ihre Maschine angepasst wurde.

Besonders vorteilhaft: Alle auf der Steuerung kostenpflichtigen **Software-Optionen** stehen auf DataPilot frei zur Verfügung. Somit können Anwender der Vollversionen oder der kostenlosen Demo-Version sämtliche Funktionen ausgiebig testen und dann entscheiden, ob sich ein Upgrade auf der Maschine lohnt.

## Wie sieht der Programmierplatz aus?

Die DataPilot-Software ist eine PC-Anwendung für Windows-Betriebssysteme. Der PC-Bildschirm zeigt Ihnen die Steuerungsoberfläche wie an der Maschine und bietet die gewohnte grafische Unterstützung. Die Bedienung des Programmierplatzes erfolgt über die PC-Tastatur. Ein Tastatustreifen dient für die Zuordnung der Steuerungstasten zu den PC-Funktionstasten.

#### Programmierplatz – Demo-Version

Zum Testen ist der DataPilot als Demo-Version erhältlich. (kostenfrei als Download unter www.heidenhain.de oder auf DVD). Sie beinhaltet alle Steuerungsfunktionen und erlaubt das Speichern von kurzen Programmen.

Für die Demo-Version ist kein Software-Freigabemodul (USB-Dongle) erforderlich. Es gelten jedoch folgende Einschränkungen:

- Maximal 200 Zeilen bei smart. Turn- oder DIN PLUS-Programmen
- Maximal 6 Zyklen in Zyklenprogrammen
- Keine Erzeugung von NC-Programmen mit TURN PLUS

#### Programmierplatz - Vollversion

Die Vollversion von DataPilot bietet Ihnen folgende Vorteile:

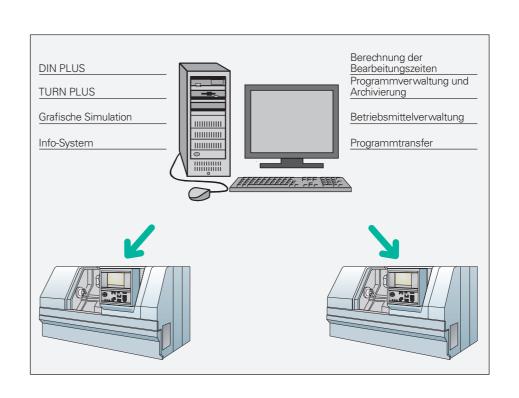
- Speichern von beliebig großen Programmen
- Technischen Support von HEIDENHAIN
- Tastaturstreifen

Im Lieferumfang ist ein Software-Freigabemodul (USB-Dongle) enthalten, mit dem Sie die Vollversion freischalten.

DataPilot ist in zwei Ausführungen lieferbar:

- Einzelplatzlizenz
- Netzwerklizenz für 14 oder 20 Plätze. Die Plätze müssen untereinander vernetzt sein, da das Software-Freigabemodul (USB-Dongle) nur an einen PC gesteckt wird. Deshalb eignet sich die Netzwerklizenz insbesondere für Schulungsräume.





## Versionen und Systemvoraussetzungen

## Welche Programmierplätze gibt es?

Folgende Programmierplätze stehen für die HEIDENHAIN-Drehsteuerungen zur Verfügung:

- DataPilot MP 620 für MANUALplus 620
- DataPilot CP 640 für CNC PILOT 640

Der Programmierplatz beinhaltet:

- Programmierplatz-Software
- Virtualisierungssoftware VirtualBox (VBox) von ORACLE
- VBox Erweiterung: TNC VB Base Software bzw. Daten für die Installation und den Betrieb aller Programmierplätze (Control Center und virtuelle Tastatur)

Die Programmierplatz-DVD enthält zusätzlich auch alle notwendigen Treiber und die aktuellen Benutzerhandbücher in sämtlichen verfügbaren Sprachen.

#### Systemanforderungen

- Betriebssystem: Windows 7, 8, 8.1 oder 10 (64-Bit) PC mit den dafür empfohlenen Systemvoraussetzungen
- Prozessor: Prozessor mit Virtualisierungsunterstützung
- Arbeitsspeicher: Mindestens 4 GB RAM (davon ca. 1,8 GB RAM pro gestarteten Programmierplatz)
- Festplatte: Mindestens 10 GB freier Speicherplatz pro Programmierplatz
- Auflösung: Mindestens 1024 x 768 Pixel

DataPilot	DataPilot MP 620 DataPilot CP 640
Kostenlose Demo-Version (DVD)	ID 1230525-01 <sup>1)</sup>
Vollversion, Einzelplatzlizenz	ID 1230536-01
Vollversion, Netzwerklizenz 14 Plätze	ID 1230537-01
Vollversion, Netzwerklizenz 20 Plätze	ID 1230538-01

<sup>1)</sup> Oder per Download von www.heidenhain.de/programmierplatz

- Farbtiefe: Mindestens 65 536 Farben (16 Bit)
- Laufwerk: DVD-Laufwerk (für Programmierplatz-DVD)
- Schnittstellen: USB-Schnittstelle (für Software-Freigabemodul)
- LAN-Schnittstelle (für Netzwerklizenz)

#### Dialogsprachen

Sie können den DataPilot in mehreren Sprachen installieren und im Betrieb auf eine andere Sprache umschalten. Sämtliche Dialoge und Softkeys werden dann in der jeweiligen Landessprache angezeigt. Folgende Sprachen sind verfügbar:

- Chinesisch (simplified und traditional)
- Dänisch
- Deutsch

- Englisch
- Finnisch
- Französisch
- Italienisch
- Koreanisch
- Niederländisch
- Norwegisch
- Polnisch
- Portugiesisch
- Rumänisch
- Russisch (kyrillisch)
- Schwedisch
- Slowakisch
- Slowenisch
- Spanisch
- Tschechisch
- Türkisch
- Ungarisch

Windows 7, 8, 8.1 und 10 sind Marken der Microsoft Corporation

### **HEIDENHAIN**

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

Dr.-Johannes-Heidenhain-Straße 5

FAX +49 8669 32-5061 E-mail: info@heidenhain.de

www.heidenhain.de



#### Weitere Informationen:

- Prospekt MANUALplus 620
- Prospekt CNC PILOT 640